



Specifiche tecniche

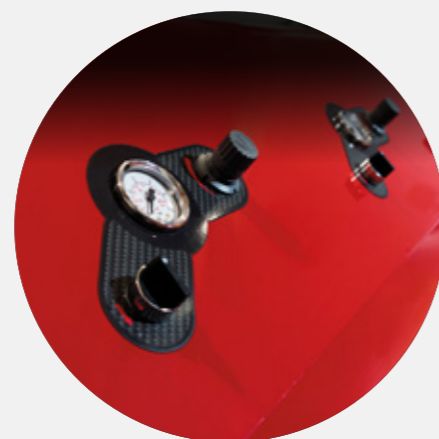
I dati tecnici e le immagini non sono vincolanti. L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. La velocità e la modalità di lavoro possono variare a seconda dello spessore, della qualità del materiale e tipo di abrasivi utilizzati.

CARATTERISTICHE TECNICHE		600	800	1000
Larghezza utile di lavoro	mm	600	800	1000
Numero Calibratori (min-max)	n.	0-3	0-3	0-3
Numero Mandrini leviganti/lucidanti(min-max)	n.	6-10	6-10	6-10
Spessore lavorabile (min-max)	mm	20-80	20-80	20-80
Potenza Calibratori	kW	22	22	22
Potenza Mandrini	kW	5,5	5,5	5,5
Diametro piatto porta abrasivi	mm	360	360	360
Diametro piatto calibratore	mm	650	850	1050
Numero di abrasivi Frankfurt per piatto	n.	5	5	5
Velocità traslazione ponte mandrini (min-max)	mt/min	0-20	0-20	0-20
Velocità avanzamento nastro (min-max)	mt/min	0-2,5	0-2,5	0-2,5
Potenza motore avanzamento nastro	kW	1,1/2,2	1,1/2,2	1,1/2,2



Costruita per sfidare il tempo

Oltre 40 anni di innovazione fanno di F-Top una lucidatrice d'eccellenza per lastre di marmo. Design evoluto ed ergonomico. Prestazioni e sicurezza. Per lavorare e durare al massimo. Giunti e parti di movimento sovradimensionati. Componentistica di prim'ordine, tutto funziona in perfetta armonia. Un progetto di alta ingegneria.



1 **Basamento**

Un monoblocco d'acciaio lavorato su CNC è il robusto basamento di F-TOP per ottimizzare la lucidatura e assicurare grande resistenza nel tempo. Il bancale (dove alloggia il nastro trasportatore) è rivestito da piani intercambiabili fatti per durare e sostituibili con facilità.

2 **Movimento ponte**

Il ponte viene azionato attraverso sistemi di trasmissione a pignone, con cremagliere temprate e cementate, che garantiscono un movimento perfetto. Lo scorrimento avviene su pattini a rulli in bagno d'olio.

3 **Mandrini**

Ogni gruppo mandrino è installato all'interno del ponte porta mandrini in modo da rendere massima la rigidità della struttura portante. Su ognuno è installato un potenziometro che interfacciato con il plc tiene sotto controllo il consumo degli abrasivi.

4 **Elettronica**

Attraverso il pannello di controllo è possibile attivare e personalizzare ogni tipo di funzione: velocità di trave e nastro, decelerazione a bordo lastra, controllo consumo abrasivi e molto altro. Tutto con la massima semplicità, grazie al pannello di controllo touch screen a colori.